

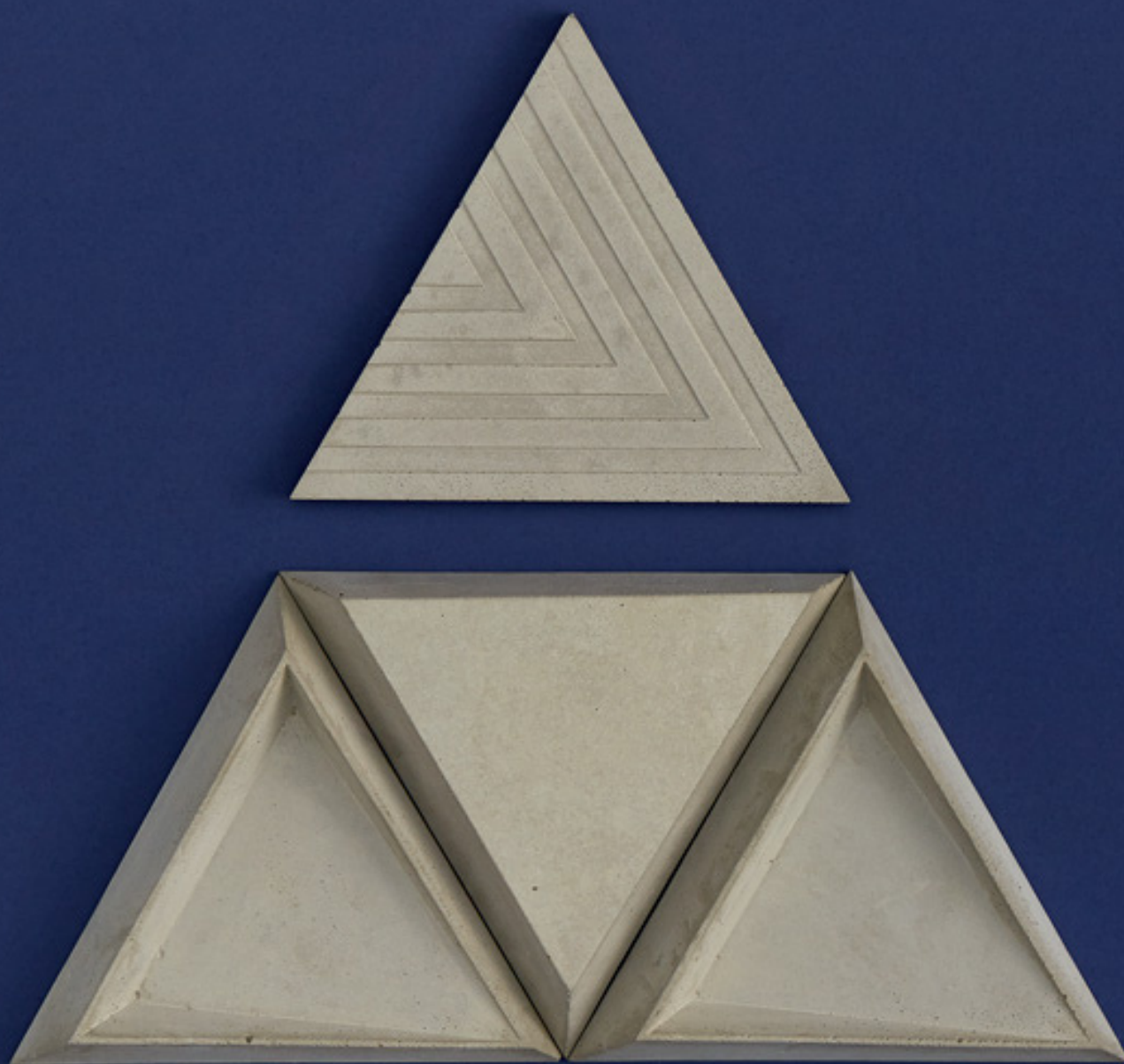
TRIX 1

TRIX 2

TRIX 3

KAFEL - BETONOWY

LINIA TEKT CONCRETE



NAZWA HANDLOWA

KAFEL TRIX 1 - BETONOWY
KAFEL TRIX 2 - BETONOWY
KAFEL TRIX 3 - BETONOWY

LINIA TEKST CONCRETE

DANE PRODUCENTA

Nazwa: MILKE Inwestycje Sp. z o.o.
Adres: Gościniec 2, 05-462 Pęcłin
Telefon: +48 22 180 00 29
E-mail: biuro@milke.se

ZASTOSOWANIE I OPIS

TRIX 1, TRIK 2, TRIK 3 - to dekoracyjne kafle z linii TEKST CONCRETE wykonane z betonu architektonicznego, przeznaczone do montażu jako okładzina dekoracyjna ścian wewnętrznych i zewnętrznych obiektów budowlanych.

Dzięki wysokiej jakości wykonania materiał ten charakteryzuje się:

- estetyką, trwałością i wytrzymałością
- podwyższoną izolacją akustyczną i ciepłą
- niską nasiąkliwością i absorpcją kapilarną
- wytrzymałością na warunki atmosferyczne
- niepalnością
- niską wagą

Metoda produkcji kafli betonowych pozwala na nadanie wykonanym produktom odpowiednich walorów estetycznych.

Do produkcji kafli betonowych stosowane są najwyższej jakości komponenty poprawiające ich trwałość oraz domieszki chemiczne najnowszej generacji.

Produkt podlega zakładowej kontroli jakości.

WYMIARY

Kafle betonowe TRIX produkowane są w rozmiarze:

TRIX 1

Wysokość: 154mm

Szerokość: 180mm

Głębokość: 24mm

Waga – 0,33kg / Sztuk na m² – 71,4 / Waga na m² – 22,4kg

TRIX 2

Wysokość: 154mm

Szerokość: 180mm

Głębokość: 24mm

Waga – 0,52kg / Sztuk na m² – 71,4 / Waga na m² – 35,3kg

TRIX 3

Wysokość: 182mm

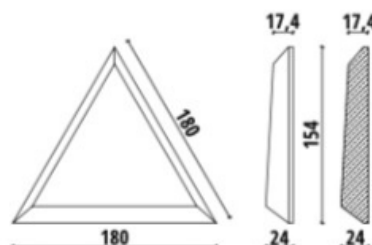
Szerokość: 210mm

Głębokość: 13mm

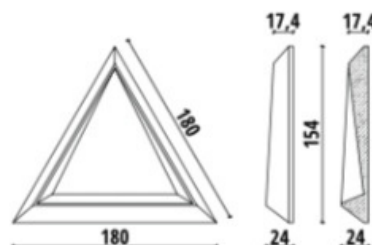
Waga – 0,5kg / Sztuk na m² – 71,4 / Waga na m² – 33,9kg

Produkty wykonywane są ręcznie w specjalnie do tego przygotowanych formach z nowoczesnych silikonów narzędziowych, co pozwala na zachowanie dużej precyzji wymiarów. Tolerancja wymiarowa mieści się w przedziale +/- 1mm od wymiarów podanych w karcie technicznej produktów. Mogą wystąpić nieznaczne różnice wymiarowe gotowych produktów, również wśród produktów pochodzących z tej samej partii. Nie świadczy to o wadzie produktu i nie stanowi podstawy do reklamacji.

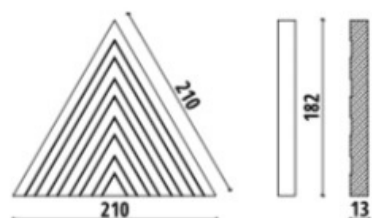
**TRIX 1
wand**



**TRIX 2
wand**



**TRIX 3
wand
vloer**



UWAGI OGÓLNE

Na wszystkich produktach z betonu architektonicznego występują tzw. "raki" czyli różnej wielkości otworki (ubytki), które są naturalnym zjawiskiem dla tego materiału. Za ich powstawanie i wielkość odpowiada kilka czynników procesu produkcji takich jak np. gęstość mieszanki czy długość wibrowania. Ilość i wielkość raków na kaflach z tej samej partii może się różnić. Nie świadczy to o wadzie produktu i nie stanowi podstawy do reklamacji.

Mieszanki betonu, z których produkowane są kafle powstają poprzez połączenie wielu składników według określonej receptury. Odcienie koloru gotowych produktów, również wśród produktów pochodzących z tej samej partii, mogą się nieznacznie różnić. Delikatne smugi i przebarwienia są charakterystyczne dla materiału.

Na kolorystykę betonu architektonicznego ma wpływ temperatura, wilgotność, sposób i miejsce przechowywania oraz montażu. Ponadto na czasowe zmiany barwy zamontowanych elementów wpływać mogą warunki atmosferyczne w szczególności zawilgocenie ściany. Opisane cechy betonu architektonicznego są charakterystyczne dla tego materiału, a ich występowanie jest celowo potęgowane lub niwelowane w procesie produkcji. Cechy te nie stanowią podstawy do reklamacji i nie świadczą o wadzie produktu.

Chcąc zachować zbliżoną kolorystykę poszczególnych elementów montowanych w jednym miejscu należy uwzględnić powyższe informacje na etapie planowania ilości oraz zamawiania.

W celu zmniejszenia tego efektu Producent zaleca dodatkowo impregnację hydrofobową. Kolorystyka wyrobu może ulegać zmianie do 120 dni od daty produkcji elementu.

SKŁADOWANIE I TRANSPORT

Kafle betonowe pakowane są w kartonach i transportowane na paletach. Palety powinny być transportowane, przenoszone i układane ostrożnie i w taki sposób, aby nie narażać ich na wygięcie, uderzenia i wstrząsy. Wolne przestrzenie należy zabezpieczyć, uniemożliwiając przesuwanie się ładunku podczas transportu. Niedopuszczalne jest umieszczanie na palecie dalszych ładunków oraz piętrowanie palet.

Po odpakowaniu elementy powinny być przedzielone tak, aby ich powierzchnie nie stykały się zapewniając im stały dostęp do obiegu powietrza. Należy je zabezpieczyć przed opadami, zawilgoceniem, zanieczyszczeniem.

Po rozpakowaniu produkty należy obejrzeć i ocenić czy nie posiadają widocznych wad uniemożliwiających ich montaż. W przypadku stwierdzenia takich wad należy niezwłocznie poinformować o tym dostawcę produktów.

Produkty MILKE przed montażem należy przechowywać wewnątrz suchych, zamkniętych pomieszczeń, w temperaturze 5-25°C i chronić przed wpływem czynników atmosferycznych.

Produkty należy chronić przed gwałtowną zmianą temperatury podczas przechowywania. Po przeniesieniu ich z mrozu do docelowego pomieszczenia należy pozwolić kaflom na wyrównanie temperatury zanim przystąpi się do ich montażu.

Celem wyrównania temperatury, wilgotności oraz stabilizacji koloru produkty MILKE należy przenieść do pomieszczenia, w którym mają zostać zamontowane na co najmniej 48h, w taki sposób, by obie strony poszczególnych elementów miały zapewniony jednakowy dostęp powietrza.

Nieprawidłowe przechowywanie może spowodować wtórne odkształcenie lub przebarwienie gotowych elementów.

Nie uważa się za wady produkcyjne defektów spowodowanych nieprawidłowym przechowywaniem kafli.

MONTAŻ

Wszystkie prace montażowe należy wykonać zgodnie ze sztuką budowlaną z zachowaniem ostrożności i staranności. Mimo, że produkty MILKE/TEKT wykonane są z bardzo wytrzymałego materiału, nie zachowując należytej ostrożności można łatwo uszkodzić ich krawędzie i narożniki.

Po rozpakowaniu i obejrzeniu kafli należy za pomocą pilnika lub papieru ściernego usunąć ewentualne nierówności na krawędziach styku kafli i powierzchni montażowej. Pominięcie tej czynności może spowodować problemy ze spasowaniem kafli podczas montażu. Przed przystąpieniem do montażu kafle należy oczyścić z pyłu. Ewentualny pozostały na powierzchni montażowej pył może osłabić mocowanie.

Technologie przygotowania podłoża (zarówno ściany, jak i powierzchni montażowej kafli) do klejenia oraz technologie klejenia należy wykonać zgodnie z instrukcją wybranego producenta systemu montażowego.

Klejenie elementów należy wykonywać jedynie na powierzchniach chropowatych odpowiednio wcześniej przygotowanych (gruntowanie) według wskazań producenta wybranego systemu montażowego oraz ogólnej sztuki budowlanej. Niedopuszczalne jest klejenie produktów MILKE/TEKT do powierzchni gładkich, takich jak np: powierzchnie malowane, gładź gipsowa, gładkie tynki wapienne – stiuki, itp. Ocena przyczepności podłoża oraz jej odpowiednie przygotowanie należy do wykonawcy robót montażowych. Nie zastosowanie wytycznych montażowych w trakcie prac grozi odpadnięciem zamontowanych elementów.

Do montażu elementów białych, w celu uniknięcia przebarwień należy stosować kleje białe. Wszelkie zabrudzenia klejem należy niezwłocznie zmywać wodą nie dopuszczając do ich zaschnięcia.

Produkty MILKE/TEKT można stosować zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz budynków, z wyjątkiem wykonywanych na specjalne zamówienie lżejszych kafli i bloczków z kruszywem keramzytowym, które ze względu na zwiększoną nasiąkliwość stosować można jedynie wewnątrz budynków.

Klejenie okładzin betonowych na wysokościach większych niż 4.5m wymaga stosowania specjalnych systemów montażowych określanych przez polskie Normy i Prawo Budowlane.

Zaprojektowany wzór należy rozmierzyć na docelowej powierzchni (np. ścianie), na której mają być zamontowane kafle MILKE/TEKT przy użyciu łat montażowych, poziomicy, szablonu itp. W zależności od zaprojektowanej kompozycji oraz wybranej kolejności montażu może zająć potrzeba tymczasowego zamontowania łat podpierającej pierwszy rząd kafli. Po montażu łatę należy usunąć.

Ze względu na geometrię wzoru kafli zaleca się montaż elementów kompozycji bez widocznej szczeliny (na styk) lub ze szczeliną o maksymalnej szerokości 1mm.

Kafle nie wymagają fugowania. Jeżeli zachodzi jednak potrzeba fugowania szczelin kafli należy uprzednio zaimpregnować lub natychmiast zmywać zabrudzenia czystą wodą. W przeciwnym wypadku zabrudzenia powstałe w czasie fugowania mogą być później trudne do usunięcia.

Producent MILKE nie ponosi odpowiedzialności za skutki nieprawidłowo zamontowanych produktów.

IMPREGNACJA I KONSERWACJA

W przypadku kafli narażonych na zewnętrzne warunki środowiskowe wymagana jest impregnacja. Producent zaleca dodatkową impregnację także dla produktów przeznaczonych na powierzchnie łazienek i kuchni, jedynie środkiem dostarczonym przez Producenta. W przypadku zastosowania innych środków elementy mogą zmienić kolorystykę i wygląd powierzchni. Podczas impregnacji należy przestrzegać zaleceń dostawcy impregnatu.

Przed rozpoczęciem impregnacji zaleca się wykonanie próby na niewielkim fragmencie w celu sprawdzenia czy wybrany preparat impregnujący nie zmienia w znaczący sposób koloru betonu.

Proces impregnacji hydrofobizującej zabezpiecza wierzchnią stronę kafli przez zawilgoceniem, zakurzeniem, dodatkowo poprawia mrozoodporność i chroni przed wysoleniami. Impregnacja oleofobowa polecana jest do wewnątrz pomieszczeń, zabezpiecza przed innymi rodzajami zanieczyszczeń.

Na życzenie klienta produkty mogą być impregnowane podczas produkcji.

Woda pryskająca na prawidłowo zamontowane kafle betonowe nie wpływa ujemnie na ich strukturę.

W trakcie przechowywania, montażu i użytkowania należy unikać uderzania w powierzchnię kafli twardymi, ciężkimi lub ostrymi przedmiotami. Nie należy plamić, wszelkie substancje należy usunąć z powierzchni elementów natychmiast nie powodując ich wcierania. Jeśli zajdzie konieczność mycia, należy użyć czystej gąbki, miękkiej szczotki lub szmaty z mikrofibry i letniej wody z delikatnym środkiem czyszczącym, np. szarym mydłem lub myjek ciśnieniowych. Elementów nie należy szorować ani narażać na działanie innych agresywnych, ściernych narzędzi. Nie należy stosować powszechnie stosowanych rozpuszczalników. Zabrudzenia powierzchniowe można delikatnie usuwać papierem ściernym o gradacji od 240. Wszelkie podejmowane działania należy najpierw przetestować w miejscu niewidocznym lub na odpadach.

WYTRZYMAŁOŚĆ ŚCIANY

Przed przystąpieniem do montażu należy upewnić się, że wybrana ściana (lub inna powierzchnia) jest do tego celu wystarczająco wytrzymała. Karta katalogowa każdego wzoru kafli MILKE/TEKT zawiera informację o masie pojedynczego elementu oraz ilości elementów składających się na metr kwadratowy projektowanej kompozycji. W przypadku planowanego montażu kafli na nowo budowanej ścianie należy pamiętać o jej odpowiednim wzmocnieniu, np. zagęszczona podkonstrukcja, podwójne opłytowanie, odpowiednia grubość.

WAŻNE: Montaż kafli betonowych na ścianie o niewystarczającej wytrzymałości może być bardzo niebezpieczny i doprowadzić do jej zawalenia.

Podstawowe narzędzia:

folia malarska, taśma maskująca, ołówek, poziomica, łata montażowa (np. prosty i równy krawędziak drewniany, pas płyty gipsowo-kartonowej, itp.), w zależności od metody montażu - wiadro do przygotowania zaprawy klejowej z mieszalnikiem, pojemnik na grunt, pędzle (lub wałki), pacy lub taśma montażowa dwustronnie klejąca grubości 3mm, pojemnik na grunt, pędzle (lub wałki), pistolet do wyciskania kleju.

PROPONOWANE SYSTEMY KLEJENIA

Powierzchnia klejenia kafli powinna być zagruntowana przy użyciu wałka z gruntem BETON TACK (zużycie ok. 300g/m²) firmy NORD RESINE. W celu uzyskania lepszej przyczepności można dodać do gruntu klej cementowy. Zalecany klej jest klej odkształcalny MONOTACK FLEX (C2TES1) lub klej wysoce odkształcalny MONOTACK H BOND (C2TES2) firmy NORD RESINE.

Do montażu elementów należy używać klejów klasy C2TES1 lub C2TES2 wskazanego przez producenta płyt. Alternatywnie można stosować system montażu płyt elewacyjnych włóknocementowych z użyciem elastycznego kleju polimerowego marki BOSTIK Simson Panel Tack HM. Powierzchnię należy uprzednio zagruntować preparatem BOSTIK Simson Primer MSP. Klejenie można wspomagać taśmą dwustronną BOSTIK Simson Foam Tape, która przytrzymuje płytkę w miejscu klejenia na czas wiązania kleju.

WAŻNE: Do montażu kafli betonowych MILKE/TEKT należy stosować kleje wysokoelastyczne wraz z sugerowanymi przez ich producenta gruntami.

DANE TECHNICZNE

PARAMETR	NORMA	WYMAGANIE
Gęstość betonu w stanie suchym, kg/dm ³	PN-EN 12390-7:2011	Ok. 2,10
Wytrzymałość betonu na ściskanie	PN-EN 206+A1:2016-12	Min. klasa betonu C30/37
Nasiąkliwość, dla nieimpregnowanej próbki	PN-EN 13369:2013	Max. 6%
Zamrażanie-rozmrażanie, cykli	PN-EN 206+A1:2016-12	Min. 50 cykli
Reakcja na ogień, klasa	96/603/WE	A1

UWAGI PRAWNE

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie wynikają z naszych doświadczeń i zebranej wiedzy, nie są jednak wiążące. Każdorazowo należy uwzględnić warunki konkretnej realizacji, np. rodzaj ściany lub miejsce montażu, cel zastosowania oraz oczekiwane efekty.

W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej oraz wytycznych podanych przed producentów materiałów w dotyczących ich Kartach Informacyjnych. Montaż powinien zawsze być wykonywany przez osoby doświadczone w prowadzeniu tego typu prac.

Producent nie bierze odpowiedzialności za nieprawidłowy montaż, niezgodny z niniejszą Kartą techniczną oraz powołanymi w niej dokumentami, m.in. Kartami Informacyjnymi, w szczególności za mylną ocenę nośności i wytrzymałości podłoża.

Składając zamówienie, kupujący oświadcza, iż zapoznał się z cechami kafla "TRIX 1, TRIX 2, TRIX 3 – kafel betonowy", w tym wymienionymi w niniejszej Karcie Technicznej i je akceptuje. Przyjmuje także do wiadomości i akceptuje możliwość wystąpienia różnic wizualnych, estetycznych i kolorystycznych w stosunku do materiałów marketingowych, zdjęć, wizualizacji oraz próbek demonstracyjnych.

WARUNKI GWARANCJI

- Producent/Sprzedawca odpowiada w stosunku do Odbiorcy z tytułu rękojmi tylko w przypadku, gdy ten jest osobą fizyczną nieprowadzącą działalności gospodarczej.
- Odbiorca zobowiązany jest w terminie 24 godzin od momentu odebrania przesyłki sprawdzić zamówiony towar pod względem ilościowym i jakościowym. Po tym czasie uwzględniane będą wyłącznie reklamacje z tytułu niezgodności towaru z umową.
- Odpowiedzialność z tytułu gwarancji obejmuje tylko wady powstałe z przyczyn tkwiących w wyrobie.
- Gwarancja nie obejmuje i nie uznaje za wady uszkodzeń i defektów spowodowanych nieprawidłowym: przechowywaniem, montażem, transportem, eksploatacją, użyciem niezgodnie z przeznaczeniem. Ponadto gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych.
- Gwarancja nie obejmuje i nie uznaje za wady różnic wielkościowych (mieszczących się w podanej normie) i kolorystycznych a także pęcherzy i innych cech typowych dla betonu, o których mowa jest w Karcie Produktu.
- Uprawnienia gwarancyjne obowiązują na terenie Rzeczypospolitej Polskiej i wyłącznie w przypadku całkowitego zastosowania się do zaleceń producenta opisanych w Karcie Produktu dołączonej do opakowania.
- Nie podlegają reklamacji produkty, które zostały zamontowane, docięte na wymiar albo w inny sposób dopasowane do miejsca montażu w sposób trwały.
- Producent w żadnej sytuacji nie będzie odpowiadał za szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego lub niezgodnego ze sztuką budowlaną montażu oraz spowodowane montażem w sposób uniemożliwiający demontaż bez uszkodzenia innych elementów.
- Wysokość roszczeń z tytułu gwarancji nie może przewyższać wartości towaru podlegającego reklamacji.
- W przypadku uszkodzenia przesyłki lub jej opakowania albo niezgodności ilościowej w stosunku do zamówienia, klient ma obowiązek dopełnienia formalności wobec firmy transportowej, takich jak spisanie protokołu na druku przewoźnika i wykonanie dokumentacji fotograficznej w obecności kuriera. Klient powinien niezwłocznie poinformować Producenta o zaistnieniu takiej sytuacji oraz przesłać komplet dokumentów dotyczących zdarzenia.